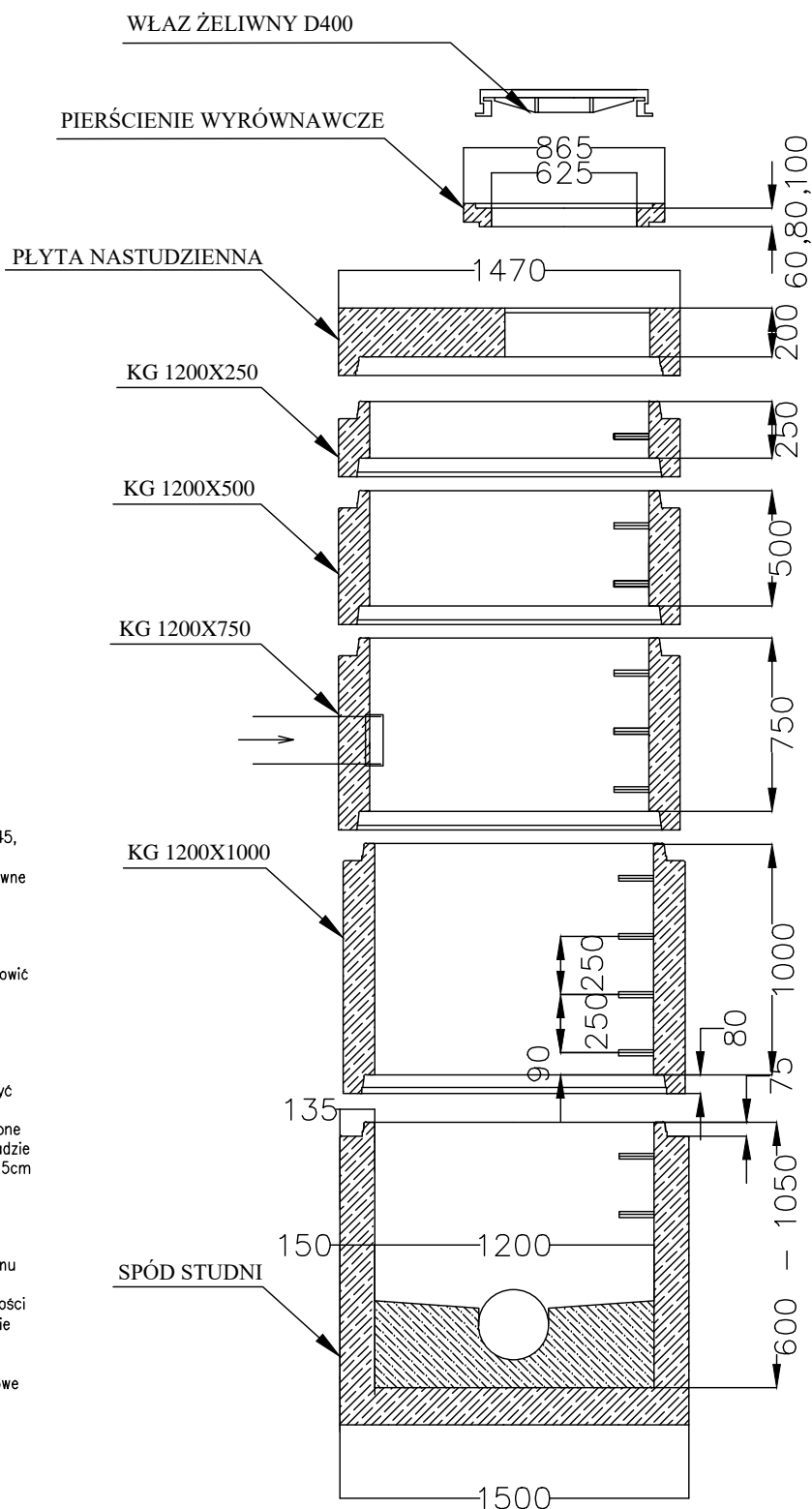


Załącznik nr 1

STUDNIA KANALIZACYJNA DN 1200



UWAGI:

1. Kręgi z betonu klasy C35/45, W10, łączone na uszczelki gumowe odporne na agresywne działanie ścieków i gazów.
2. Wysokość studni dopasować wysokością dna, kręgów betonowych i pierścieni
3. Studnię wraz z płytą posadzić na podsypce piaskowej o minimalnej grubości 20cm zagęszczonej do $Is > 98\%$
4. Studnię wykonać w obsypce piaskowej zagęszczonej
5. Stopnie złączowe zabezpieczyć tworzywem o strukturze antypoślizgowej, rozmieszczone w pionie co 25cm, w układzie zrebinkowym w odległości 15cm od ściany studni
6. Dno studni wraz z kintą dobrac w zależności od kierunku napływu ścieków, kintą z betonu, polipropylenu lub z żywic wzmocnionych włóknem szklanym o wysokości 2/3 kanału, spocznik w dnie antypoślizgowy
7. W terenie o nawierzchni nieutwardzonej włazy kanałowe należy obetonować wraz z pierścieniem betonowym, stosować beton min. klasy C15/20